



## ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

---

ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНЫ ОБРАБАТЫВАТЬСЯ С ОСТОРОЖНОСТЬЮ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ПОВРЕЖДЕНИЙ ОТ ВПИТЫВАНИЯ ИЛИ НЕОСТОРОЖНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ, А ТАКЖЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. КРОМЕ ТОГО, ОБРАЩЕНИЕ С ДВИЖУЩИМИСЯ ЧАСТЯМИ ДОЛЖНО БЫТЬ ОСТОРОЖНЫМ, ЧТОБЫ ЗАЩИТИТЬ ГОТОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ И ФУРНИТУРУ ОТ ЧРЕЗМЕРНОГО ИЗНОСА.

ДЛЯ МАТОВОГО ЛАКИРОВАНИЯ ДЕРЕВА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКИ С ВЫСОКИМ СУХИМ ОСТАТКОМ (18–20 ГЛАНЦЕВ).

ГЛАНЦЕВОЕ ЛАКИРОВАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПУТЕМ ГРУНТОВАНИЯ ЛАКАМИ НА ОСНОВЕ ПОЛИЭФИРНЫХ СМОЛ (ТИПА ПОЛИЭСТЕР). ЛАКИРОВКА ПУТЕМ ПРЯМОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО ПОКРЫТИЯ > 90 ГЛАНЦЕВ.

ЛАКИРОВАНИЕ ШПОНИРОВАННОЙ ДРЕВЕСИНЫ ИЛИ МАССИВА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ АКРИЛОВЫХ ЛАКОВ, НЕ СОДЕРЖАЩИХ ФОРМАЛЬДЕГИДОВ И ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ, С ВЫСОКОЙ СТЕПЕНЬЮ СШИВАНИЯ (5 ГЛАНЦЕВ, СРЕДНЯЯ НЕПРОЗРАЧНОСТЬ).

ДЛЯ РЕГУЛЯРНОГО УХОДА ОЧИЩАЙТЕ САЛФЕТКОЙ ИЗ МИКРОФИБРЫ, СМОЧЕННОЙ ВОДОЙ, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО НЕЙТРАЛЬНОЕ МЫЛО, ХОРОШО РАЗВЕДЕННОЕ В ВОДЕ. ИЗБЕГАЙТЕ ПРИМЕНЕНИЯ МОЮЩИХ СРЕДСТВ, СОДЕРЖАЩИХ КИСЛОТЫ, РАСТВОРИТЕЛИ, АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, АММИАК, ХЛОР, СПИРТ, ОБЕЗЖИРИВАЮЩИЕ ВЕЩЕСТВА.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ МОГУТ ИМЕТЬ АНОДИРОВАННОЕ ИЛИ ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ ПОКРЫТИЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ИЗДЕЛИЯ. ДЛЯ РЕГУЛЯРНОГО УХОДА ОЧИЩАЙТЕ САЛФЕТКОЙ ИЗ МИКРОФИБРЫ, СМОЧЕННОЙ ВОДОЙ, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО НЕЙТРАЛЬНОЕ МЫЛО, ХОРОШО РАЗВЕДЕННОЕ В ВОДЕ. ИЗБЕГАЙТЕ ПРИМЕНЕНИЯ МОЮЩИХ СРЕДСТВ, СОДЕРЖАЩИХ КИСЛОТЫ, РАСТВОРИТЕЛИ, АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, АММИАК, ХЛОР, СПИРТ, ОБЕЗЖИРИВАЮЩИЕ ВЕЩЕСТВА.

ДЛЯ РЕГУЛЯРНОГО УХОДА ЗА СТЕКЛЯННЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ОЧИЩАЙТЕ ИХ ОБЫЧНЫМ СРЕДСТВОМ ДЛЯ МЫТЬЯ СТЕКОЛ С ПОМОЩЬЮ САЛФЕТКИ ИЗ МИКРОФИБРЫ. ИЗБЕГАЙТЕ ПРИМЕНЕНИЯ МОЮЩИХ СРЕДСТВ, СОДЕРЖАЩИХ КИСЛОТЫ, РАСТВОРИТЕЛИ, АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, АММИАК, ХЛОР, ОБЕЗЖИРИВАЮЩИЕ ВЕЩЕСТВА.

ВНЕОЧЕРЕДНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ДВЕРЕЙ И ИХ КОМПОНЕНТОВ ДОЛЖНО ВЫПОЛНЯТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ. ИЗБЕГАЙТЕ ЛЮБЫХ МОДИФИКАЦИЙ ПРОДУКТОВ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПОСТАВИТЬ ПОД УГРОЗУ ИХ УСТОЙЧИВОСТЬ.



## CARE INSTRUCTIONS

---

SURFACES SHOULD BE HANDLED WITH CARE TO AVOID DAMAGE FROM ABSORPTION, IMPROPER EXPOSURE, OR MECHANICAL IMPACT. SIMILARLY, MOVING PARTS SHOULD BE OPERATED GENTLY TO PREVENT EXCESSIVE WEAR ON FINISHED SURFACES AND HARDWARE.

MATTE WOOD FINISHES ARE ACHIEVED USING HIGH-SOLID POLYURETHANE PAINTS (18-20 GLOSS). GLOSSY WOOD FINISHES ARE OBTAINED THROUGH A BASE COAT PREPARED WITH POLYESTER RESIN-BASED PAINTS (SUCH AS POLYESTER PRIMER) AND FINISHED WITH DIRECT POLYURETHANE LACQUER > 90 GLOSS.

THE FINISH ON VENEERED OR SOLID WOOD IS ACHIEVED WITH ACRYLIC PAINTS, FREE OF FORMALDEHYDE AND HEAVY METALS, AND WITH HIGH CROSS-LINKING PROPERTIES (MEDIUM OPACITY OF 5 GLOSS).

FOR ROUTINE MAINTENANCE, CLEAN WITH A MICROFIBER CLOTH DAMPENED WITH WATER. IF NEEDED, USE ONLY WELL-DILUTED NEUTRAL SOAP IN WATER. AVOID CLEANERS CONTAINING ACIDIC AGENTS, SOLVENTS, ABRASIVES, AMMONIA, CHLORINE, ALCOHOL, OR DEGREASERS.

METAL COMPONENTS MAY HAVE ANODIZED OR EPOXY POWDER-COATED FINISHES, DEPENDING ON THE PRODUCT TYPE. FOR ROUTINE MAINTENANCE, CLEAN WITH A MICROFIBER CLOTH DAMPENED WITH WATER. IF NEEDED, USE ONLY WELL-DILUTED NEUTRAL SOAP IN WATER. AVOID CLEANERS CONTAINING ACIDIC AGENTS, SOLVENTS, ABRASIVES, AMMONIA, CHLORINE, ALCOHOL, OR DEGREASERS.

FOR ROUTINE MAINTENANCE OF GLASS SURFACES, USE A STANDARD GLASS CLEANER AND A MICROFIBER CLOTH. AVOID CLEANERS CONTAINING ACIDIC AGENTS, SOLVENTS, ABRASIVES, AMMONIA, CHLORINE, OR DEGREASERS.

EXTRAORDINARY MAINTENANCE OF DOORS AND THEIR COMPONENTS MUST BE CARRIED OUT BY QUALIFIED PERSONNEL. AVOID ANY MODIFICATIONS TO THE PRODUCTS THAT COULD COMPROMISE THEIR STABILITY.